

УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В. Аношкин
« 23 » 09 2019 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматики и телемеханики

КАРТА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

№ КТП ЦШ 1155-2019

Стрелки горочной централизации.

Проверка плотности прижатия остряка к рамному рельсу после перевода
стрелки с применением малого ломика и щупа 4 мм.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

Стрелка
(единица измерения)

РАЗРАБОТАЛО:

Отделение автоматики
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер

А.В. Новиков
« 28 » 08 2019 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН), электромонтёр дистанции СЦБ (ШЦМ).

2. Условия производства работ

Указанную работу выполняют с записью в Журнале осмотра путей, стрелочных переводов, устройств СЦБ и связи и контактной сети формы ДУ-46 (далее – Журнал осмотра формы ДУ-46).

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- набор стрелочных щупов-закладок толщиной 2-4 мм. с удлиненной ручкой;
- ломик малый длиной 500 мм и диаметром не менее 18 мм

Средства защиты:

- перчатки хлопчатобумажные, ГОСТ 12.4.010-75 (по числу членов бригады).

Сигнальные принадлежности:

- сигнальные жилеты, ГОСТ Р 12.4.219-99 (по числу членов бригады);
- сигнальные флажки и рожок, ГОСТ 17581-72;
- носимая радиостанция.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

Получить инструктаж по охране труда. Подготовить инструменты, приспособления и материалы. Оформить запись в журнале ДУ-46.

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа выполняется в свободное от распуска и маневров время или в технологическое «окно».

6. Обеспечение требований охраны труда

При выполнении технологических операций (7.2.1.-7.2.7.) следует руководствоваться:

«Инструкцией по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р.

«Правилами по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

При введении в действие в хозяйстве автоматики и телемеханики нормативных документов по охране труда, отменяющих действие выше указанной Инструкции и Правил, следует руководствоваться требованиями, изложенными в этих документах.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса выполнена в соответствии с Инструкцией по технической эксплуатации устройств и систем сигнализации, централизации и блокировки механизированных и автоматизированных сортировочных горок, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 30.01.2019 №154/р.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Стрелки проверить в плюсовом и минусовом положениях.

7.2.2. Требуемую стрелку переводит дежурный по горке по просьбе электромеханика или электромонтера.

7.2.3. Проверку на плотность прижатия острия к рамному рельсу выполнить, пытаясь отжать прижатый остриек от рамного рельса.

7.2.4. Для этого с торца острия, между острием и рамным рельсом вложить конец ломика и отжать остриек от рамного рельса (*одной или двумя руками*), зазор должен быть менее 4 мм, проверить типовым щупом толщиной 4 мм., который не должен входить в зазор против первой связной тяги.

7.2.5. ДСПГ по просьбе электромеханика (электромонтера) переводит стрелку в другое положение.

7.2.6. Аналогично проверить на плотность прижатия другой остриек.

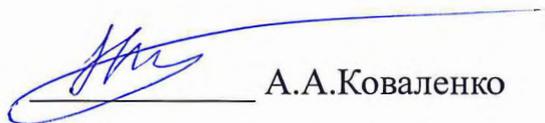
7.2.7. Если на стрелке обнаружено отставание острия от рамного рельса на 4 мм. и более, то электромеханик должен немедленно оформить запись Журнале осмотра в соответствии с Инструкцией по обеспечению безопасности роспуска составов и маневровых передвижений на механизированных и автоматизированных сортировочных горках при производстве работ по техническому обслуживанию и ремонту горочных устройств, утвержденной распоряжением ОАО «РЖД» от 20.04.2017 №758р.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

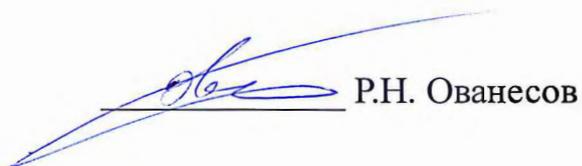
8.1. О результатах выполненной работы сделать запись в оперативном плане.

8.2. Об окончании работ сделать запись в журнале ДУ-46.

Начальник отдела АТ ПК


А.А.Коваленко

Технолог АТ ПКБ И


Р.Н. Ованесов

Лист согласования технологической карты 1155

Ф.И.О.	Должность	Подпись
Петренко Фёдор Владимирович	1 Зам. ЦШ	
Фадеев Вячеслав Николаевич	Ведущий инженер ЦШ	
Аношкина Светлана Васильевна	Ведущий инженер ЦШ	