



УТВЕРЖДАЮ
Начальник Управления
автоматики и телемеханики
ЦДИ – филиала ОАО «РЖД»
В.В.Аношкин
«18» 12 2018 г.

Центральная дирекция инфраструктуры – филиал ОАО «РЖД»
Управление автоматки и телемеханики

ТЕХНИКО-НОРМИРОВОЧНАЯ КАРТА

№ ТНК ЦДИ 0481-2018

Комплексной системы автоматизации управления компрессорной станцией
КСАУКС.

Наружная и внутренняя чистка принтера.

(код наименования работы в ЕК АСУТР)

Регламентированное техническое обслуживание
(вид технического обслуживания (ремонта))

КСАУКС
(единица измерения)

(средний разряд работ)

НВ № 14.21
(норма времени)

4 1
(количество листов) (номер листа)

Разработал:
Отделение автоматки
и телемеханики ПКБ И
Главный инженер
А.В.Новиков
«30» 11 2018 г.

1. Состав исполнителей

Электромеханик дистанции СЦБ (ШН).

2. Условия производства работ

Комплектность документации должна соответствовать спецификации проекта. Вся имеющаяся техническая документация должна быть соответствующим образом утверждена. Работа выполняется без оформления записи в Журнале осмотра.

3. Средства защиты, измерений, технологического оснащения, монтажные приспособления, испытательное оборудование, инструменты и материалы

Инструменты и материалы:

- набор отверток;
- чистящие салфетки;
- мягкая сухая ткань;
- кисти флейц;
- пылесос;
- руководство по эксплуатации принтера.

Примечание. Допускается использование разрешенных к применению аналогов указанных выше средств измерений и защиты, инструментов, оборудования и материалов.

4. Подготовительные мероприятия

Чистка должна производиться при выключенном состоянии принтера

5. Обеспечение безопасности движения поездов

Работа не связана с движением поездов.

6. Обеспечение требований охраны труда

6.1. При выполнении работы должны соблюдаться требования действующих нормативных документов по охране труда:

«Инструкции по охране труда для электромеханика и электромонтера устройств сигнализации, централизации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 03.11.2015 г. № 2616р;

«Правил по охране труда при техническом обслуживании и ремонте устройств сигнализации, централизации и блокировки в ОАО «РЖД» от 26.11.2015 г. №2765р.

7. Технология выполнения работы

7.1. Технические требования:

Настоящая карта технологического процесса распространяется на

КСАУКС, см. 86246294.50 5200 002-01 РЭ.

7.2. Технологические операции:

7.2.1. Перед началом работ исполнитель выключает принтер кнопкой (выключателем), а после этого отсоединяет кабель питания принтера.

7.2.2. Очистка пластиковых деталей корпуса принтера производится мягкой сухой тканью, если загрязнение сильное, то допускается применение безабразивных нейтральных очистителей, не содержащих спирт.

7.2.3. Для чистки внутренних поверхностей и деталей принтера производится его разборка. Порядок разборки и чистки зависит от типа принтера. Так, чистка внутренних поверхностей и деталей лазерного принтера должна выполняться в следующей последовательности. В начале необходимо открыть верхнюю крышку принтера, нажав на клавиши открывания крышки и извлечь из него картридж. (Не рекомендуется оставлять картридж на свету более 10 минут). Затем сухой салфеткой, не прикасаясь руками к передаточному ролику, протираются все пути прохождения бумаги. Щеткой, входящей в комплект принтера, очищается внутренне зеркало. Затем щетка вставляется на место, после чего в принтер вновь устанавливается картридж, закрывается его верхняя крышка.

7.2.4. После очистки внутреннего пространства, перед тем как осуществлять сборку устройства, необходимо проверить надежность крепления всех разъёмов и плат.

7.2.5. По окончании работ исполнитель подключает собранный принтер к персональному компьютеру и проверяет качество печати. Перед проверкой он должен убедиться в надёжном соединении кабеля питания с соответствующим разъёмом на задней панели принтера. После чего соответствующей кнопкой (тумблером) включает принтер и распечатывает тестовую страницу. Далее исполнитель должен визуально убедиться в отсутствии видимых дефектов в полученном тексте (вертикальной полосы блеклой печати, вертикальных линий (полос), серого фонового затемнения, не пропечатанных участков текста, загрязнения бумаги тонером, искажения формы знаков) путем его сравнения с эталонной тестовой распечаткой принтера. В случае ошибки при печати пробной страницы, вся процедура повторяется. Если после этого качество печати не улучшилось, то принтер подлежит замене.

8. Заключительные мероприятия, оформление результатов работы

О результатах выполненной работы сделать запись в оперативном плане.

9. Норма времени

(утверждена распоряжением ОАО «РЖД» от 08 октября 2018 г. № 2206р)

НОРМА ВРЕМЕНИ № 14.21

Наименование работы		Наружная и внутренняя чистка принтера		
Измеритель		исполнитель	количество исполнителей	норма времени, чел.-ч
Принтер		электромеханик	1	0,217
№ п/п	Содержание работы	учтенный объем работы	оборудование, инструмент, материал	оперативное время на учетный объем работы, чел.-мин
1.	Принтер от питания кнопкой или выключателем отключить, кабель питания отсоединить	1 принтер	набор отверток, чистящие салфетки, мягкая сухая ткань, чистящие средства, кисти флейц, пылесос, руководство по эксплуатации принтера	1,8
2.	Очистку пластиковых деталей корпуса принтера произвести	то же		6,3
3.	Принтер к компьютеру подключить, проверку качества печати произвести	-//-		2,8
Итого				10,9

Начальник отдела ПКБ И (Ш)

А.А.Коваленко

Технолог 1 категории ПКБ И (Ш)

Р.Н. Ованесов